

Департамент Смоленской области по образованию и науке
Смоленское областное государственное
бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Верхнеднепровский технологический техникум»

Рассмотрено
на ПЦК
СОГБПОУ «Верхнеднепровский
технологический техникум»
Протокол № 1 от «23» 09 2018 г.
Вз *Всёволодьева В.И.*

Утверждаю
Директор СОГБПОУ «Верхнеднепровский
технологический техникум»
С.Н. Антоненкова

«Согласовано»
Социальный партнер
Старший специалист О.Ри.О.П.
(должность)
Иванова Е.В.
«*Иванова Е.В.*»
(подпись) (расшифровка подписи)
«*Иванова Е.В.*»
(ФИО) персонала
«*15*» _____ 2018 г.

**Программа дополнительной
профессиональной подготовки рабочих**

по профессиям:
-15580 Оператор дистанционного пульта управления в
химическом производстве,
- 10431 Аппаратчик окисления

Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 10 месяцев

пос. Верхнеднепровский
2018 год

Тематический план практического обучения аппаратчика окисления

№ п\п	Наименование тем	Количество часов
1	Первичный инструктаж на рабочем месте аппаратчика окисления отделения АК-72 цеха САК.	2
2	Изучение технологической схемы подготовки питательной воды и получения пара в котле-утилизаторе, устройства оборудования, освоение приемов управления оборудованием.	300
3	Обучение производственным операциям, выполняемым аппаратчиком окисления.	400
4	Самостоятельное выполнение работ.	240
	Итого:	942

Программа

1. Первичный инструктаж на рабочем месте аппаратчика окисления.

Первичный инструктаж на рабочем месте аппаратчика окисления проводится в объеме «Программы проведения первичного инструктажа на рабочем месте аппаратчика окисления». Ознакомление с программой производственного обучения. Ознакомление с рабочим местом аппаратчика окисления.

2. Изучение технологической схемы подготовки питательной воды и получения пара в котле-утилизаторе, устройства оборудования, освоение приемов управления оборудованием.

Изучение производственной инструкции по эксплуатации узла подготовки питательной воды и котельной установки отделения АК-72 цеха САК.

Изучение технологической схемы стадий подготовки питательной воды и получения перегретого пара в котле-утилизаторе.

Изучение:

- границ рабочего места;
- расположения и правил эксплуатации основного технологического оборудования, коммуникаций, запорной, регуливающей и отсечной арматуры;
- расположения и правил эксплуатации контрольно-измерительных приборов;
- расположения пробоотборных точек, правил отбора проб;
- расположения и правил эксплуатации средств автоматического контроля, схем автоматического контроля, регулирования технологическим процессом, систем ПАЗ и сигнализации;
- приемов регулирования и управления работой оборудования и технологическим процессом;
- приемов безопасного обслуживания технологического оборудования;
- выявления возможных неполадок в работе оборудования, систем контроля и регулирования, их признаков, способов предупреждения;
- правил останова и подготовки оборудования в ремонт (отключение, освобождение от рабочей среды, промывка, продувка, охлаждение), пуск после ремонта;
- приемов отключения отдельных аппаратов от действующей схемы.

Освоение приемов безопасного обслуживания технологического оборудования.

Освоение навыков выполнения простейших слесарных работ. Участие в подготовке и проведении ремонта оборудования совместно со слесарем.

Освоение приемов управления работой оборудования и технологическим процессом с пульта управления.

Ведение оперативной документации о работе оборудования.

3. Обучение производственным операциям, выполняемым аппаратчиком окисления.

Обучение производственным операциям, выполняемым аппаратчиком окисления в соответствии с производственной инструкцией по эксплуатации узла подготовки питательной воды и котельной установки отделения АК-72 цеха САК.

Освоение приемов:

- подготовки оборудования к пуску (остановке);
- внешнего осмотра оборудования и коммуникаций;
- проверки работоспособности запорной, регулирующей, отсечной, предохранительной арматуры;
- проверки работоспособности систем ПАЗ и сигнализации;
- приема в цех пара давлением 0,6МПа, 3,9 МПа;
- подготовки питательной воды;
- пуска питательного насоса поз.Н-20 и заполнения котла-утилизатора;
- пуска циркуляционных насосов поз.Н-15;
- разогрева котла-утилизатора;
- приема пара давлением 1,6МПа на продувку пароперегревателей;
- пуска котла-утилизатора;
- вывода котла на нормальный технологический режим;
- поддержания нормального водно-химического режима;
- отбора проб для аналитического контроля технологического процесса;
- контроля и регулирования параметров технологического процесса на стадиях подготовки питательной воды и получения перегретого пара в котле-утилизаторе – давления пара в деаэраторе, барабанах, коллекторах пара, расходов частично-обессоленной и питательной воды, уровня в деаэраторе, барабанах котла-утилизатора;
- выдачи пара после котла-утилизатора через редуционно-охладительную установку (РОУ) в сеть предприятия;
- выявления и устранения неполадок в работе оборудования, отклонений от норм технологического режима на стадиях подготовки питательной воды и получения перегретого пара в котле-утилизаторе;
- плановой и аварийной остановки котла-утилизатора, деаэрационной установки;
- ведения эксплуатационной документации;
- подготовки оборудования и коммуникаций к ремонту (отключение, освобождение от рабочей среды, промывка, продувка, охлаждение);
- выполнения мелких ремонтных работ;
- приема и сдачи смены.

4. Самостоятельное выполнение работ.

Самостоятельное (под наблюдением инструктора производственного обучения) ведение технологического процесса по стадиям подготовки питательной воды и получения перегретого пара в котле-утилизаторе. Самостоятельное выполнение операций по подготовке оборудования к пуску, выводу на нормальный технологический режим, остановке, подготовке оборудования к ремонту.

Демонстрация умения управлять технологическим процессом с соблюдением норм технологического режима, выявлением причин отклонений от режима, устранением их, оценкой ситуации и умением предотвращать возможность развитие нештатной ситуации.

Демонстрация приобретенных навыков применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении производственных операций.