

**Аннотация к рабочей программе учебной дисциплины ПМ.01.
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после
сварки**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Место дисциплины в структуре ППКРС. Рабочая программа учебной дисциплины **ПМ 01** разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования от 17.05.2012 г. №413. Дисциплина относится к группе профессиональных модулей.

2. Цель изучения дисциплины.

Целями изучения дисциплины являются: сформировать у обучающихся теоретические знания и практические навыки для проведения подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. Основные разделы дисциплины.

Раздел 1. Основы технологии сварки и сварочное оборудование.

Раздел 2. Технология производства сварных конструкций

Раздел 3. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.

Раздел 4. Контроль качества сварных соединений.

Раздел 5. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве.

Раздел 6. Технический английский язык.

4. Количество часов на освоение дисциплины составляет всего - 596 часа,

в том числе: максимальной учебной нагрузки обучающегося 344 часа, включая:

- обязательной аудиторной нагрузки обучающегося - 230 часов;
- самостоятельной работы обучающегося - 114 часов;
- учебной практики (производственное обучение) - 108 часов;
- производственной практики - 144 часа.

5. Форма контроля: экзамен.