

Аннотация к рабочей программе учебной дисциплины ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Место дисциплины в структуре ППКРС. Рабочая программа учебной дисциплины ПМ 02 разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования от 17.05.2012 г. №413. Дисциплина относится к группе профессиональных модулей.

2. Цель изучения дисциплины.

Целями изучения дисциплины являются: теоретические знания в области технологии и техники ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

практические навыки выполнения ручной дуговой сварки углеродистых, конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;

практические навыки выполнения ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением в различных пространственных положениях сварного шва.

Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей. Выполнение дуговой резки различных деталей.

Выполнение ручной дуговой сварки покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. Основные разделы дисциплины.

Раздел 1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД).

4. Количество часов на освоение дисциплины составляет- 492 часа, в том числе: максимальной учебной нагрузки обучающегося - 96 час, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 64 часа; самостоятельной работы обучающегося - 32 часа; учебной практики (производственное обучение) - 180 часов; производственной практики - 216 часа.

5. Форма контроля: экзамен.