

Аннотация к рабочей программе учебной дисциплины ПМ.03.

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Место дисциплины в структуре ППКРС. Рабочая программа учебной дисциплины **ПМ 03** разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Министерства образования от 17.05.2012 г. №413. Дисциплина относится к группе профессиональных модулей.

2. Цель изучения дисциплины.

Целями изучения дисциплины являются: освоение обучающимся вида деятельности ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. Основные разделы дисциплины. Раздел 1. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов .

4. Количество часов на освоение дисциплины составляет. всего - 308 часов, в том числе: максимальной учебной нагрузки обучающегося - 56 часов, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 46 часов; самостоятельной работы обучающегося - 10 часов; учебной практики (производственное обучение) - 72 часа; производственной практики - 180 часов.

5. Форма контроля: экзамен.